

锁 气 卸 料 阀

使 用 手 册

杭州日佳电力设备有限公司

Hangzhou Rijia POWER EQUIPMENT CO.,LTD.

地址：杭州市江干区临丁路 1191 号 B 幢 4059

电话：0571-86295101 86295102

传真：0571-56277003

一、概述

SQF 锁气卸料阀是我公司在吸取消化国外同类产品先进技术的基础上，针对分选机、旋风分离器和除尘器下部排灰、锁气要求而专门开发的专用设备，它具有运行可靠使用寿命长、下灰通畅、不堵灰、不磨损、锁气性能好、检修维护工作量小等特点，是负压系统中替代锁气器（电动给料机）的最理想设备。

其工作原理是：当分选机、旋风筒或除尘器的下灰进入锁气卸料阀进口后，锁气卸料阀门会自动打开，把灰从出口排出。而当灰卸出后，阀门又会自动关上，使系统内气流与外界隔开，达到锁气卸料的目的。由于该卸料阀的工作状态近乎完美地达到了系统所需的理想工况，所以在三年来的众多电厂使用中，都得到好评。

二、设备结构

本公司生产的卸料阀是箱式结构。卸料阀由阀体、阀板和检修门组成。整体结构合理、无传动部件、检修方便。（其结构尺寸见附图）

1. 阀体：根据粗细灰的产量和负压值，我公司精心设计了箱式阀体结构，其内部灰道和锁气门都很好地实现了卸灰和锁气双重功能，而且不堵灰、寿命长。

2. 阀板：阀板是采用特殊的密封材料制成，具有优良耐磨性和气密性，使用寿命长达 1 年以上。

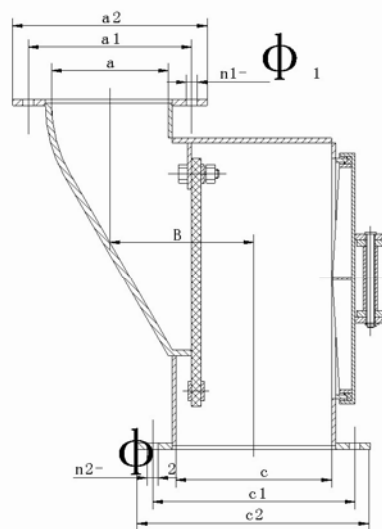
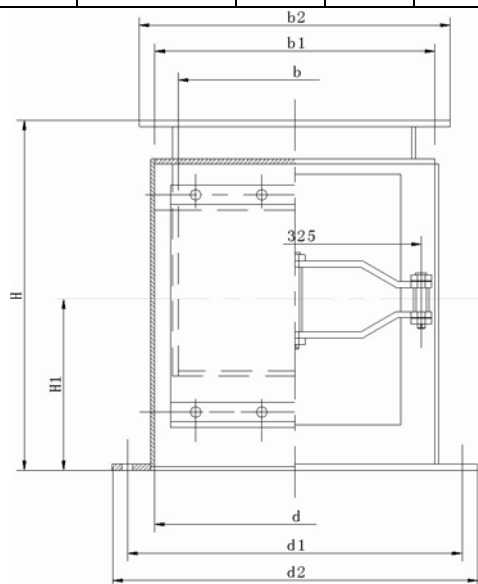
3. 检修门：检修门是采用双铰链，偏心压紧装置，具有密封性好、开启方便的特点。从检修门可方便地观察系统下灰情况，还可方便地取样。

三、性能及技术参数

1. 处理能力：每小时 20~40 吨
2. 锁气压力：<5000Pa
3. 寿命：>20000 小时
4. 使用地相对湿度：<85%
5. 进出口压差:负压

四、安装尺寸及参数

规格	型号	H	B	a1	b1	c1	d1	N1-φ1
5-20t/h	SQF20	450	185	2×105	3×120	2×130	4×107.5	12-φ14
20-40t/h	SQF40	600	245	3×94	3×110	3×108	4×116	12-φ14



五、质量保证

1. 本公司生产的锁气卸料阀保证能满足需方分选下灰的技术要求，并能在四节条款的环境下长期安全进行。
2. 制造尺寸准确，偏差控制在±1mm。
3. 阀体及阀板严格按图加工,保证锁气性能。

4. 保证出力大于 25 吨/小时。
5. 保证在正常运行时不堵灰,从检修门取灰样时不影响分选。
6. 表面刷两层红丹漆,二层面漆,面漆颜色中灰。
7. 设备包装运输按本公司企业标准执行, 保证运输安全。
8. 提供安装图及使用说明书。
9. 提供产品质量合格证书和出厂检验单。